

TECHNOLÓGIAI UTASÍTÁS

Budapest Főváros VII. Kerület Erzsébetváros Önkormányzat
acél szerkezetépítési munkák, tűzihorganyzás, porfestés kivitelezésére és kerítés elemek elhelyezése.

Tartalomjegyzék

1. Technológiai Utasítás Hatálya	2
2. Hivatkozott szabványok, előírások	2
3. A munkakezdés feltételei	3
4. Acélszerkezet szerelés	3
4.1 Növénykazetták általános elrendezése, kialakítása:	3
4.2 Acélszerkezet Szerelési lépései	3
4.3 Technológiai lépések	4
5. Tűzihorganyzás lépései	4
6. Porfestés ismertetése	5
7. Minőség-ellenőrzés	5
7. Anyagok	6
8. Személyzet	6
10. Gépek, eszközök	6
11. Munkavédelem	6
12. Környezetvédelem	8
13. Tűzvédelem	9
14. Elsősegélynyújtás	10

1. Technológiai Utasítás Hatálya

Jelen Technológiai utasítás (Továbbiakban TU) **Budapest Főváros VII. Kerület Erzsébetváros Önkormányzat megrendelésében**, alacsony ágyáskerítések legyártását és kihelyezési munkái a meghatározott helyszíneken.

A TU acél szerkezetépítési munkák, tűzihorganyzás, porfestés kivitelezésére és kerítés elemek elhelyezésére vonatkozik a jóváhagyás dátumától visszavonásig érvényes.

A TU-ban leírtak pontos végrehajtása Fenti építési munkában valamennyi dolgozóra érvényes, beleértve a szállítással foglalkozókat is.

A TU-t az építkezés helyszínén kell tartani a benne foglaltak betartásáért az építést irányító építésvezető/ felelős műszaki vezető felelős.

-részéről:
- Projektvezető: Tel:.....

- Alvállalkozó képviselője:
- Ügyvezető: Szécsi Tamás Tel: 06-30-9-646-445

A kivitelezés alatt a műszaki, minőségi követelmények teljesülését a Mérnök ellenőrzi a 266/2013. (VII.11.) Korm. rendelet „az építésügyi és az építésüggyel összefüggő szakmagyakorlási tevékenységekről”, a Szerződés, valamint a Mérnökkel kötött szerződésben rögzített feltételeknek megfelelően.

2. Hivatkozott szabványok, előírások

- MSZ 500:1989 – Általános rendeltetésű ötvözetlen szerkezeti acélok
- S 235 JR MSZ EN 10025:2005-Acélszerkezetek
- MSZ ENV 1993-1-1 Acélszerkezetek kialakítása 1.1 rész
- MSZ EN 12944 és DIN 55928 Acélszerkezetek Korrózió védelme szerves és fémes bevonattal
- MSZ ISO 8501/1995 és SIS 055900 Felület előkészítés szabvány acélfelületeken festéshez
- MSZ 6442:1979 1M (1983) Hegesztett kapcsolatok
- MSZ EN ISO 1461:2009 Tűzihorganyzással kialakított bevonatok kész vas- és acéltermékeken. Követelmények és vizsgálati módszerek (ISO 1461:2009)
- MSZ EN ISO 14713-1:2017 Horganybevonatok. Irányelvek és ajánlások vas- és acélszerkezetek korrózió elleni védelméhez. 1. rész: A tervezés és a korrózióállóság általános alapelvei (ISO 14713-1:2017)
- MSZ EN ISO 14713-2:2020 Horganybevonatok. Irányelvek és ajánlások vas- és acélszerkezetek korrózió elleni védelméhez. 2. rész: Tűzihorganyzás (ISO 14713-2:2019)
- MSZ EN ISO 9224:2012 Fémek és ötvözetek korróziója. Légterek korrozivitása. A korrozivitási kategóriák iránymutató értékei (ISO 9224:2012)
- MSZ EN ISO 12944-5:2020 Festékek és lakkok. Acélszerkezetek korrózióvédelme festékbevonat-rendszerekkel

3. A munkakezdés feltételei

A kivitelezési munka csak érvényes, jóváhagyott tervdokumentáció, szakhatósági engedélyek, elfogadott TU és MMT (Mintavételi és Megfelelőség igazolás Terv) birtokában kezdhető meg, a munkaterület átvétele után.

A munkakezdés előtt biztosítani kell a szabályosan lezárt munkaterületet, az építési forgalom területre való be- és kijárását.

A munkavégzés folyamatossága érdekében az alábbi munkaterületet kell biztosítani:

Legalább 5 napi munkaterület

Mindenkori fogadórétnek a műszaki előírás követelményeinek meg kell felelnie.

4. Acélszerkezet szerelés

4.1 Kerítés elemek általános elrendezése, kialakítása:

A közterületeken elhelyezendő kerítéselemek anyaga 20x20x2 és 20x20x1,5 zártszelvény, valamint 40x3 laposacél fül, illetve 30x30x3 mm zártszelvény. Az élek és sarkok kivitele varratmentes lekerekített. Varratcsiszolás után a felületeit külső és belső oldalon is pórszórt, majd hőkezelt bevonattal kell ellátni. Színe Ral 9005. A keretek merevségét a sarokvarratok biztosítják. Az oszlopok 40 cm mélyen bebetonozásra kerülnek, mely biztosítja a statikai merevséget. A rögzítő fülekkel történő összekötéseket rozsdamentes, oldhatatlan kapcsolattal kell biztosítani. Az elkészült termékeket minőség ellenőrzés után csomagolt állapotban kell a helyszínre szállítani. Az egyes helyszínek méretfelvétele után méretezett gyártmányterv készítendő, melynek jóváhagyása után kezdhető az egyes területek kerítéselemeinek a gyártása.

4.2 Kerítésrendszer Szerelési lépései

A kerítésrendszer felépítése:

A kerítés rendszert a helyszíni felmérések, gyártmánytervek alapján kezdjük telepíteni. A megelőző tevékenységekét az adott szerelési szakasz munkaterületét ideiglenesen elhatároljuk. A tervek, gyártmánytervek alapján kitűzésre kerül a kerítés. A kerítés oszlopok cölöpalapjainak kiásását, amennyiben termett talaj, robbanómotoros lukfúrógéppel, amennyiben szilárd burkolat, úgy elektromos magfúróval végezzük. A kitermelt földet kisteherautóra deponáljuk. A kerítés oszlopoknál bebetonozzuk 40 cm mélyen a tervezett 110 KGPVC csövet, alsó, befogó zsaluként. Ezután, csinór és szintező műszer, illetve egy elhelyezési sablon segítségével elhelyezzük a kerítés oszlopokat, melyeket kibetonozunk. A beton szilárdulási ideje után kerül elhelyezésre a legyártott, szinterezett kerítésmező. Amunka befejeztével a munkaterület takarítása után elbontásra kerül az ideiglenes munkaterület lehatárolás.

4.3 Technológiai lépések

1. A munkaterület lehatárolás
2. Kitűzés
3. Alaptestek kiásása (fúrással)
4. Kitermelt talaj deponálása
5. Zsalucsövek bebetonozása.
6. Kerítésoszlop betonozás
7. Talajvisszatöltés tömörítés.
8. Kerítésmezők szerelése.
9. Építési terület takarítása
10. Munkaterület lehatárolás bontása.

5. Tűzhorganyzás lépései

A tűzhorganyzás során a megfelelően megtisztított acélszerkezetet (alapfém) folyékony cinkbe (horganyba) mártják. A horganyfürdőben töltött idő alatt a magas hőmérséklet (435–450 ° C) hatására a horgany az alapfém felületébe diffundál, a felületén cink-oxidból álló bevonat (cinkpatina) keletkezik. Minél több időt tölt az alapfém a horganyfürdőben, annál vastagabb horganybevonat keletkezik rajta (50-150 µm).

A tűzhorganyzáshoz megfelelően meg kell tisztítani a fém felületét, mert csak tiszta fémfelületen alakul ki megfelelő bevonat. A tűzhorganyzási technológiákban a horganyfürdőbe merítés előtt előkészítő soron viszik végig a terméket, mely során a fém felületéről a különböző oldatok lemarják a gyártás során, vagy egyéb úton rákerült olaj- és zsírfoltokat, valamint az oxidrétegeket (reve, rozsda). Lehetnek azonban olyan szennyeződések a felületen (festékek, szilikon alapú olajok), amelyeket ezek az oldatok nem tudnak eltávolítani, ezért más, többnyire mechanikus módszerekre is szükség lehet. Alkalmazható még lágyító hőkezelés is, amely során leégetik a szennyeződést a felületről. Ez önmagában is elegendő lehet, nincs szükség vegyi tisztításra.

Az alapfém az előkészítés után a horganyfürdőbe kerül, ahol a kívánt rétegvastagság eléréséhez megfelelő időt tölt el, majd a kiemelés és a lehűlés után következik az ún. kikészítés.

A kikészítés célja a hibás területek javítása, és a horgany megfolyások eltüntetése.

A horganyzás során gyakran előfordul, hogy a felület kis hányadán, apró foltokban nem megfelelő a bevonat. Ezeket a kikészítés során a horgany színével megegyező festékekkel, vagy horganysprayvel javítják. A termék horganyfürdőből való kiemelése során a felületén még folyékony halmazállapotban van a horgany, ezért megfolyások, és hegyes túszerű csöppenések keletkeznek ott, ahol a csöppenés során dermedt meg a horgany. Ezeket elsősorban balesetvédelmi szempontból, terméktől függően pedig esztétikai szempontból is el kell távolítani.

További feldolgozásra, vagy szerelésre váró, tűzhorganyzott termékeket megfelelő módon kell tárolni. A frissen bevont munkadarabok esetében fennáll annak a veszélye, hogy a fémfelületekre nedvesség csapódik le. Ez önmagában nem jelent problémát, amennyiben a horganyzott felületek ciklikusan le tudnak száradni. Ellenkező esetben számolni kell az ún. fehérrozsda kialakulásának veszélyével. Ez pedig károsíthatja a védőréteget, illetve kockázatokat jelenthet a további felhasználás szempontjából.

Gyakorlati felhasználás során vannak olyan esetek, amikor a raktározott termékek olyan anyagokkal érintkeznek, melyek a bevonat elszíneződését, sőt korróziójának megindulását okozzák. Helyes tárolásnál ügyelni kell arra, hogy a horganyzott termékek közé kellően tiszta felületű, önmagából savas anyagokat nem kibocsátó alátéteket, távtartó fákat használjanak. Erre legalkalmasabbak a tiszta, száraz, szabványos alátétfák.

6. Porfestés ismertetése

A kerítés elemek az állagmegóvás érdekében tűzihorganyzott felületkezelés után porfestést kapnak.

A porfestés megkezdése előtt a szennyező anyagok eltávolítása, a biztos tapadás, és a tökéletes korrózióvédelem biztosítása céljából vegyszeres felületvédelmi eljárás alkalmazásával készítjük elő a munkadarabot porfestésre.

Porfestés előtti előkezelésre több technológia is alkalmazható. Az alkalmazandó technológia függ a munkadarabok méretétől, a munkadarabok szennyezettségi fokától, a késztermék korróziós igénybevételétől, a termelés volumenétől. A festésre kerülő felülettel szemben támasztott elsődleges elvárás, hogy teljesen zsír és pormentes legyen. Ez megoldható egyszerű zsírtalanítással, de fokozható foszfátózással.

A vegyszeres előkezelés után kerül sor a finom porrá őrölt, és színezett műgyanta felszórására, melyet egy speciális elektrosztatikus szórópisztollyal végeznek. Minden alkatrészt fel kell függeszteni a porfestéshez. Ehhez akasztási furatokra, illetve szemcsavarokra van szükség.

A porfestés, elektrosztatikus porszórás, szinterezés során a pornak töltést adunk, a munkadarabot letesteljük. A fém tulajdonképpen magához vonzza a festékport. Ami por nem tapad fel a fémfelületre azt általában elszívó berendezéssel szívják el, amit egy ciklon leválaszt, és újra hasznosítható, így veszteség nélküli felhasználást eredményez.

A felszórt porfesték réteg egy beégető kemencében hő hatására válik elasztikussá, folyósodik meg, terül szét egyenletesen a fém felületén, ahol a térhálósodás folyamatának befejeztével kialakul a végleges, színes vagy színtelen rugalmasra kikeményedett kopásálló műanyag felület.

A megfelelő idő függ az anyag vastagságától, valamint a kemencében lévő mennyiségtől. A szinterezés hőmérséklete 160-200 C fok körül van, ennyi hőmérséklet kell ahhoz, hogy a porfesték "ráégjen" a fémanyagra, és miután kihűlt az anyag nem kell utókezelni.

A porfestett felületeket tiszta melegvizes mosással kismennyiségű pH-neutral mosószer adagolásával tisztíthatjuk.

Zsír, olaj, ragasztóanyag maradványokat tisztító benzinnel vagy Isopropyl alkohollal tudjuk eltávolítani.

Tilos hígítót használni.

7. Minőség-ellenőrzés

Az átadásra kerülő munkák, ellenőrzése szemrevételezéssel, vizsgálatokkal és mérésekkel történik a Megrendelő, vagy Mérnök által elfogadott Mintavétel és Megfelelőség igazolási Terv alapján. A vizsgálatokat és méréseket a vállalkozó független, akkreditált laboratóriummal végzi. A megrendelő, vagy lebonyolító számára lehetővé kell tenni, hogy a mintavételeknél, helyszíni méréseknél megjelenjen, és ellenőrzéseket végezzen.

7. Anyagok

Szerkezeti acél:	S235 JRG2 - MSZ EN 10025:2005
Kötőelemek:	8.8 II. oszt. csavar - MSZ EN ISO 898-1:2013, MSZ EN ISO 4014:2011
anya -	MSZ EN ISO 898-6:1998, MSZ EN ISO 4032:2013
alátét -	MSZ EN ISO 7089:2011, MSZ EN ISO 7091:2001

8. Személyzet

- 1 fő építésvezető
- 1 fő emelőgép kezelő
- 2 fő lakatos, szakmunkás
- 2 fő kőműves, szakmunkás
- 2 fő segédmunkás

11. Gépek, eszközök

- 1db robbanómotoros talajfúró
- 1db elektromos betonfúró
- kézi szerszámok

12. Munkavédelem

Az építés során különös gonddal kell eljárni és a baleset megelőzési, tűzvédelmi előírásokat szigorúan be kell tartani. A felhasználásra kerülő anyagokkal kapcsolatos munkavédelmi előírásokat és a használandó védőeszközöket a gyártmány felhasználói utasítása szerint figyelembe kell venni. A betartandó munkavédelmi előírásokat a dolgozókkal ismertetni kell

- Minden munkába vett új szakaszon vagy új gép munkába állításakor balesetvédelmi oktatást, a különleges feltételek ismertetését a munka megkezdése előtt minden részletre kiterjedően el kell végezni. Minden a munkaterületen munkát végző dolgozó munka- és balesetvédelmi oktatásban kell részesíteni, amelyről jegyzőkönyv készüljön, ami a Biztonságtechnikai Napló részét kell képezze.
- Az oktatást minden új munkafolyamat, egyéb veszély megjelenése, észlelése után meg kell ismételni.
- A munka közben észlelt biztonságtechnikai hiányosságokat fel kell tární, és azokat fel kell számolni
- Minden dolgozónak biztosítani kell az egyéni védőeszközöket, ezek: védőruha, védőkesztyű, bakancs, jól láthatószerű védőmellény.
- Dolgozók és gépek között megfelelő védőtávolságot kell tartani.
- Szigorúan tilos a rossz, meghibásodott vagy balesetveszélyes állapotban lévő gépen munkát végezni. A munkahelyre felvonult gépeket a kijelölt munkavezetőnek is felül kell vizsgálnia, hogy az előírt védőfelszerelésekkel el van-e látva.
- A gépkocsikat csak hátulról vagy oldalról szabad megrakni, nehogy a kotró kanala a vezetőfülkébe beleakadjon. Rakodáskor a gépkocsivezető nem tartózkodhat a kocsin.
- A munkahely veszélyes szakaszain tájékoztató, magyarázó és balesetveszélyekre időtállóan figyelmeztető feliratokat, táblákat kell elhelyezni.
- A szállítójárművön a vezetőn és a beosztott kísérőn kívül más személy nem tartózkodhat. A szállítójárművekkel és földmunkagépekkel személyek szállítása szigorúan tilos!

- A járművek a megengedett, a terepadottságoktól függő sebességet nem léphetik túl. Szűk vagy nem áttekinthető helyen, ahol több jármű zsúfolódik össze. Külön forgalomirányító személyzetet kell biztosítani.
- A tehergépkocsik tolatásának, illetve hátra mozgásának irányítására külön személyzetet kell biztosítani és ezen személyeket megkülönböztető jelzéssel (karszalag, feltűnő színű mellény) kell ellátni.
- Közúti keresztezésekben külön jelzőőrök, illetve forgalomirányító személyzet szükséges.
- A közlekedő utakon és az építési területen is a KRESZ szabályai az irányadóak.
- A szállított anyaggal beszenyezett közutat meg kell tisztítani, illetve a tisztítást folyamatosan fenn kell tartani.
- Munkaidő előtt, alatt a munkaterületen szeszesital és kábítószer fogyasztása tilos.
- Ha a munkaterületen dolgozók bármilyen biztonságtechnikai hiányosságot tapasztalnak, azt kötelesek jelenteni a művezetőnek, aki köteles intézkedni annak megszűnéséről.
- A rakodógép minden oldalán, valamint a munkagép közelében feltűnő feliratot (táblát) kell elhelyezni a hatósugarán belül való tartózkodás megtiltására, és a gép átállítása után folyamatosan át kell helyezni.
- Tolató gépjárműveken minden esetben hangjelzéssel kell jeleznie tolatási szándékát!
- A munkaterületen csak kifogástalan állapotú munkagépek és gépjárművek üzemeltethetők.
- Minden munkagépen legyen elhelyezve elsősegélydoboz, hogy baleset esetén azonnali elsősegélyben lehessen részesíteni a sérültet! A különböző munkafolyamatoknál használt kisgépeket, kézi szerszámokat csak a megfelelő jogosultsággal rendelkező, illetve a gép használatáról munkavédelmi oktatásban részesített dolgozó kezelheti.
- Minden gépnek rendelkezni kell a szükséges műszaki felülvizsgálati, illetve érintésvédelmi jegyzőkönyvvel.
- Az egyes munkafolyamatoknál az alap védőfelszereléseken kívül szükség szerint biztosítani kell speciális védőeszközöket (védőszemüveg, leesés elleni védelem), mely eszközök használatára szükség szerint ki kell oktatni a munkavállalókat.

Hatályos és vonatkozó munkavédelmi törvények és rendeletek:

- 1993. évi XCIII. Törvény a munkavédelemről, egységes szerkezetben a végrehajtásról szóló 5/1993. (XIT 26) MÜM rendelettel.
- 2/ 1998. (1: 16) MÜM rendelet a munkahelyen alkalmazandó biztonsági és egészségvédelmi jelzésekről.
- 3/2002. (II.8) SZCSM-EÜM együttes rendelet a munkahelyek munkavédelmi követelményeinek minimális szintjéről.
- 4/2002. (II.20) SZCSM-EÜM együttes rendelet az építési munkahelyeken és az építési folyamatok során megvalósítandó minimális munkavédelmi követelményekről.

- 14/2004. FMM rendelet a munkaeszközök és használatuk biztonsági és egészségügyi követelményeinek minimális szintjéről.
- 89/1995. (VII.14) KORMÁNYRENDLET a foglalkozás - egészségügyi szolgálatról.
- 27/1995. (VII.25) NM rendelet a foglalkozás - egészségügyi szolgáltatásról.
- 33/1998. (VI.24) M rendelet a munkaköri, szakmai, illetve személyes higiénés alkalmasság orvosi vizsgálatáról és véleményezéséről.
- 25/1998. (XII.27) EÜM rendelet az elsősorban hátsérülések kockázatával járó kézi tehermozgatás minimális egészségügyi és biztonsági követelményeiről.
- 50/1999. (XI.3) EÜM rendelet a képernyő előtti munkavégzés minimális egészségügyi és biztonsági követelményeiről.
- 65/1999. (XII.22) EÜM rendelet a munkavállalók munkahelyen történő egyéni védőeszköz használatának minimális biztonsági és egészségvédelmi követelményeiről.
- 47/1999. (VIII.4) GM rendelet az emelőgép biztonsági szabályzat kiadásáról.
- 284/2007. (X.29) Korm. rendelet a környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól.
- 22/2005. (VI.24) EÜM rendelet rezgéseexpozícióinak kitett munkavállalókra vonatkozó minimális egészségi és munkabiztonsági követelményekről.
- 18/2006. (J.26) Korm. rendelet a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezésről.
- 18/2008. (XII. 3) SZMM rendelet az egyéni védőeszközök követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról.
- 66/2005. (XII. 22) EÜM rendelet a munkavállalókat érő zajexpozícióra vonatkozó minimális egészségi és biztonsági követelményekről.
- 27/2008. (XII.3) KVM-EÜM együttes rendelet a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról.
- 16/2008. (VIII.30) NFGM rendelet a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról.

12. Környezetvédelem

- A bontott anyagokat, törmelékeket, hulladékot, csomagoló anyagokat a munkaterületről történő levonulás előtt össze kell gyűjteni, és el kell szállítani engedéllyel rendelkező lerakóhelyre.
- Szóródó és szennyező anyagot közúton csak ponyvázott gépkocsin szabad szállítani.
- Szemetet, törmelékot olyan lerakóhelyen szabad elhelyezni, amelyről a Vállalkozó befogadó nyilatkozattal rendelkezik. A keletkezett veszélyes hulladék lerakásához szintén az adott lerakóhely befogadó nyilatkozata szükséges.
- A gépekből, kocsikból esetlegesen elfolyt olajat, üzemanyagot homokkal le kell fedni, a szennyezett homokot ideiglenes lerakó helyre- célszerű keverőtelepen elkülönített tároló hely- kell szállítani a keverőtelep területén.
- Az üzemanyag tárolótérket földgáttal kell körül venni az esetleges üzemanyag kiömlés szétterjedésének megakadályozására.
- Olyan munkagép, amelynek üzemanyaga, illetve hidraulika rendszere folyik, üzemeltetni nem szabad!

13. Tűzvédelem

Kivitelezés közben be kell tartani a 54/2014. (XII.05.) BM rendelettel hatályba lépett Országos Tűzvédelmi Szabályzat (OTSZ) vonatkozó előírásait.

Tűzveszélyes anyagot az előírásoknak megfelelő, feliratozott táblákkal ellátott védett tároló helyen szabad tárolni.

A munkaterületen nyílt láng használata és tűzgyújtás TILOS! A munkavégzés helyszínén tűzoltó készüléket (porral oltó) kell tartani. Minden dolgozót tűzvédelmi oktatásban kell részesíteni.

- Minden, a munkaterületen dolgozónak tűzvédelmi oktatásban kell részesülni.
- A munkaterületen csak megfelelő műszaki állapotú, karbantartott munkagépek és szállítójárművek dolgozhatnak.
- Olyan gépeket kell alkalmazni a munkaterületen, amelyeket, ha szükséges, gyorsan áramtalanítani lehet. Műszak végén a telephelyre visszaállt gépjárműveket áramtalanítani kell.
- Minden esetben be kell tartani az üzemanyagtankolás és tárolás szabályait.
- PB-gáz üzemű gépjárműveknél be kell tartani a palack tárolásra és használatra vonatkozó előírásokat.
- Nyílt láng használata (tűzrakás, tűzgyújtás, dohányzás) a munkaterületen TILOS! különös figyelemmel kell lenni, ha a munka száraz tároló, erdő mellett folyik.
- Fontos azon keresztező közművek ismerete minden munkát végző számára, amely közművek megsértése, tüzet, robbanást okozhat (gázvezeték, elektromos felsővezeték, olajvezeték, elektromos földkábel).
- Minden gépjárművön, földmunkagépen ellenőrizni kell az előírások szerinti kézi tűzoltó készülékek meglétét, érvényességét!
- Tűz esetén lehetőséget kell biztosítani a legközelebbi tűzoltóság elérésére (pl: mobiltelefon). Addig is a tűzoltást helyi eszközökkel el kell kezdeni, és mindent el kell követni a tűz lokalizálására.

A keletkezett tüzet jelenteni kell:

- o a területileg illetékes tűzoltóságnak
- o mentőknek (amennyiben a tűz embereket is veszélyeztet)
- o művezetőnek (tájékoztatja a Vállalkozó Építésvezetőjét)

A jelentésnek tartalmaznia kell a következőket:

- o A tüzeset pontos helyét (cím, megközelíthetőség)
 - o mi ég, milyen káreset történt
 - o mi van veszélyeztetve, emberélet van-e veszélyben
 - o a tüzesetet jelzőszemély nevét, a jelzésre használt telefon számát
-
- Amennyiben a munkaterületen bármilyen robbanóanyagra utaló eszközt, tárgyat találnak, a munkát azonnal le kell állítani, a területet le kell zárni és az építésvezetőket azonnal értesíteni kell, akik riasztják a tűzserészeket.

Vonatkozó tűzvédelmi törvények és rendelkezések:

- 1996. évi XXXI. Törvény- a tűz elleni védekezésről, a műszaki mentésről és tűzoltóságról
- 28/2011 (TX.6) BM rendelet (az Országos Tűzvédelmi Szabályzat kiadásáról)
- 45/2011 (XII.7) BM rendelet a tűzvédelmi szakvizsgára kötelezett foglalkozási ágakról, munkakörökről és a szakvizsga részletes szabályairól.

14. Elsősegélynyújtás

Minden munkahelyen elsősegélynyújtó helyet, elsősegély felszerelést kell biztosítani. A munkaterületen kialakított telephelyen, telepített konténerekben, felvonulási épületekben stb. helyeken ki kell függesztetni az orvosi elérhetőségeket, valamint a helyileg kijelölt elsősegélynyújtó nevét, a felszerelés elhelyezésének helyét.

A munkavégzést úgy kell megszervezni, hogy szükség esetén a gyors segélykérésre jármű rendelkezésre álljon.

Ha a munkaterületen dolgozók bármilyen biztonságtechnikai hiányosságot tapasztalnak, ezt kötelesek jelenteni az építésvezetőnek, aki intézkedik azonnali megszüntetéséről.

Az 1993.XCIII tv. szerinti bejelentési kötelezettséggel bíró balesetek esetén értesítendő:

- Mérnök képviselője
- Munkavédelmi és tűzvédelmi felelős
- Országos Munkavédelmi Felügyelőség

- Rendőrség

Baleset esetén a következő személyeket azonnal értesíteni kell:

Munkavédelmi, tűzvédelmi felelős: **Kecsmarik András +36 20 9344957**

Projektvezető: **Szécsi Tamás +36 30 9646445**

Általános segélyhívó számok: Mentők: 104

Tűzoltóság: 105

Rendőrség: 107

Általános segélyhívó: 112

Legközelebbi kórház:

Neve	Címe	Telefon
Dr. Manninger Jenő Baleseti Központ	1081 Budapest, Fiumei út 17.	+36 1 299 77 00